

RM15

Werfer für stationäre Löschsyste



Beschreibung

Der RM15 ist ein kompakter, elektronisch gesteuerter Werfer zum Schutz von Lagerbereichen, Müllbunkern, Flugzeughangar, Helikopterlandeplätzen etc. Der RM15 kann als Wasser- oder Schaumwerfer, als Pulverwerfer oder als kombinierter Schaum-Pulverwerfer (ChemCore) ausgeführt werden.

Vorteile

Hohe Durchflussmengen

- Bis zu 2.000 l/min Wasser oder Wasser-Schaummittelgemisch (bei 10 bar)
- Bis zu 20 kg/s als Pulverwerfer (bei 10 bar)
- Bis zu 1.900 l/min (10 bar) Wasser und 1,5 kg/s Pulver mit ChemCore Düse

Für verschiedenste Löschmittel geeignet

- Wasser
- CAFS (Druckluftschaum)
- Schaum (mit / ohne Schaumrohr)
- Pulver
- Wasser & Pulver kombiniert (ChemCore)

Hervorragende Wurfweiten

- > 65 m bei 30°Anstellwinkel
- Bis zu 57 m bei 3°Anstellwinkel (Montagehöhe 15 m)

Kompakte Bauweise

- Durch die geringe Breite von 230 mm und einer Länge von nur 640 mm ist der Werfer ideal für enge Einbaupositionen geeignet.

Werfersteuerung

- Automatische Steuerung: über Infrarot-System
- Manuelle Steuerung: einfach & intuitiv
 - Tragbare Joystick-Fernbedienung mit Brustpalette zur Bedienung von bis zu 8 Wernern
 - Tablet-Fernbedienung: Die Steuerung der Werferfunktionen erfolgt über einen tragbaren Tablet PC mit benutzerfreundlicher Oberfläche

Automatische Ansteuerung

- Durch die Verknüpfung mit einem IR-Temperaturüberwachungssystem kann der Werfer automatisch auf den Brandherd ausgerichtet werden und punktgenau löschen.

Oszillierfunktion

- Der Werfer fährt ein Rechteck ab, welches in Größe und Lage frei definierbar ist, und ermöglicht dadurch einen vollautomatischen Betrieb für flächendeckendes Löschen.

RM15

Werfer für stationäre Löschsyste



Technische Daten

Antrieb	Elektromotoren (12 V / 24V)
Werkstoff	Korrosionsbeständiges Leichtmetall, lackiert RAL 7016 (anthrazitgrau)
Drehbereich	Manueller Betrieb: max. 360° Automatikbetrieb: max. 340°
Schwenkbereich	max. -45° bis +90° (ohne Designabdeckung, Montageart stehend) max. -90° bis +45° (ohne Designabdeckung, Montageart hängend)
Anschluss	Flansch DN50, vertikal
Düse	HSD2000: Hohlstrahldüse, maximaler Durchfluss 2.000 l/min (bei 10 bar) HSD300: Hohlstrahldüse, Durchfluss 300 l/min (bei 5 bar)
Strahlverstellung	elektrische Verstellung für Voll-/ Sprühstrahl (4 Stufen)
Pulverdüse	optional, maximaler Ausstoß 20 kg/s
ChemCore Düse	integrierte kombinierte Wasser-/ Pulver Hohlstrahldüse, max. 1.900 l/min Wasser und 1,5 kg/s Pulver
Steuerung	elektronische Steuerung über CAN-Bus 2.0 mit absoluter Positionserkennung mittels Potentiometern
Gewicht	ca. 20 kg
Betriebstemperatur	-40°C bis +85°C
Wurfweiten	<ul style="list-style-type: none">1.400 l/min bei 5 bar: bis zu 45 m (Anstellwinkel 3°, Montagehöhe 15 m)1.500 l/min bei 6 bar: bis zu 50 m (Anstellwinkel 3°, Montagehöhe 15 m)1.500 l/min bei 7,5 bar: bis zu 57 m (Anstellwinkel 3°, Montagehöhe 15 m)1.500 l/min bei 10 bar: > 60 m (Anstellwinkel 30°, Montagehöhe ca. 3 m)

Ausschub- & Schutzeinheit

Um den Werfer in rauer Umgebung mit hoher Staubbelastung noch zusätzlich zu schützen, ist ein Schutzgehäuse für den RM15 erhältlich. Innerhalb von 30 Sekunden bringt die Ausschubvorrichtung den Werfer in Angriffsposition, indem eine Lineareinheit ausfährt und das Schutzgehäuse mechanisch öffnet.

Abmessungen	1.450 x 730 x 1.050 mm (LxBxH)
Gewicht	407 kg
Aufbau	Geschweißter Stahlprofilrahmen mit Stahlblech Abdeckung (für Wartungszwecke abnehmbar)
Betriebsspannung	24 VDC

Kontakt

Rosenbauer International AG
Paschinger Straße 90
4060 Leonding, Austria
Tel.: +43 732 6794-0
Fax: +43 732 6794-91
E-Mail: stationary@rosenbauer.com

www.rosenbauer.com

 www.facebook.com/rosenbauergroup

Text und Abbildungen unverbindlich. Die Bilder können Sonderausführungen enthalten, die nur gegen Mehrpreis lieferbar sind. Änderung im Sinne des technischen Fortschrittes vorbehalten. FP_RM15 MJ12_DE_03/2016