

POLY CAFS TWIN AGENT

Kombinierte CAFS / Pulver Löschanlage



Brandschutz für Offshore, Industrie und Sonderanwendungen

Die POLY CAFS TWIN AGENT ist ein hocheffektives, halbstationäres Löschsystem das CAFS (Druckluftschaum) und Pulver kombiniert. Durch die Verwendung hochwertiger Materialien, den Energieautarken Betrieb der Anlage sowie deren große Wurfweiten ist das System perfekt für Helikopterlandeplätze und Industrieanwendungen geeignet - besonders unter rauen Wetterverhältnissen. Die POLY CAFS TWIN AGENT ist sehr wartungsarm und DNV zertifiziert .

Vorteile

Großer Aktionsradius

- 30 m ultraleichter, formstabiler Textilschlauch
- Wurfweiten bis zu 25 m
- Wirksame Schutzfläche: 7.000 m²

Hervorragende Korrosionsbeständigkeit

- Behälter, Leitungen, Rahmen aus Edelstahl

Intuitive, sichere Bedienung

- Alle Bedienelemente auf einem Panel
- Zentrale Wartungseinheit
- Einfach wiederbefüllbar
- Ergonomisches Strahlrohr
- Stufenlos verstellbar von Voll- auf Sprühstrahl

Einfachste Montage

- Komplett Energie-autarkes System
- Transportierbar mit Gabelstapler und Kran

CAFS Druckluftschaum

- Gleichbleibend stabile Schaumqualität
- Schaum haftet an heißen Oberflächen - auch vertikal
- Schnelles Ersticken der Flammen durch Sauerstoffentzug
- Tiefes Eindringen in das Brandgut durch Verringerung der Oberflächenspannung des Wassers
- Erhöhte Rückbrandsicherheit und nachhaltige Kühlung durch kompakte CAFS Schaum Struktur
- Geringe Applikationsraten zur effizienten Brandbekämpfung und der Verringerung von Wasserschäden
- Vervielfachte Löschmittelmenge durch aktive Verschäumung zu CAFS

Anwendungsgebiete

- Helikopterlandeplätze
- Offshore (Öl- und Gasplattformen, Schiffe)
- Öl- und Gasförderstationen
- Industrieanlagen
- Plastik-, Gummi-, Flüssigkeits- und Gasbrände

POLY CAFS TWIN AGENT

Kombinierte CAFS / Pulver Löschanlage



POLY CAFS TWIN AGENT SL1000/P1000

Anlagenkonfiguration

Typ	SL300 / P100	SL300 / P250	SL500 / P100	SL500 / P250	SL1000 / P300	SL1000 / P1000
Tankinhalt Premix	300 l	300 l	500 l	500 l	1.000 l	1.000 l
Tankinhalt Pulver	100 kg	250 kg	100 kg	250 kg	300 kg	1.000 kg
Gewicht (gefüllt)	ca. 1.400 kg	ca. 1.570 kg	ca. 1.600 kg	ca. 1.800 kg	ca. 3.800 kg	ca. 6.460 kg
Abmessungen [L x B x H]	~ 2.280 x 1.300 x 1.570 mm				2.419 x 1.630 x 1.861 mm	6.058 x 2.438 x 2.591 mm
Rahmen	Maßgefertigter Edelstahlrahmen					ISO Standard Seefracht Container
CAFS Ausstoß	ca. 150 l/min					bis zu 230 l/min
Pulver Ausstoß	ca. 2 kg/s					bis zu 2,5 kg/s
CAFS Wurfweiten	ca. 20 m					bis zu 25 m
Pulver Wurfweiten	ca. 15 m					bis zu 15 m
Schlauchlänge	30 m				20 m	30 m
Löschmittel	AFFF & Pulver					
Betriebsdruck	CAFS: ca. 9 bar Pulver: ca. 9 bar					
Treibmittel (Druckluft)	2 x 50 l / 300 bar				3 x 50 l / 300 bar	2 x 50 l / 300 bar 2 x 50 l / 200 bar
Artikelnummer	PP002-SP01	PP002-SP02	PP002-SP03	PP002-SP04	PP002-SP06	PP002-SP05

Anlagen mit anderen Tankgrößen erhältlich auf Anfrage. Wurfweiten und Ausstoß können je nach Systemkonfiguration abweichen.

Kontakt

Rosenbauer International AG
Paschinger Straße 90
4060 Leonding, Austria
Tel.: +43 732 6794-DW
Fax: +43 732 6794-DW

www.rosenbauer.com

www.facebook.com/rosenbauergroup

