

RM15

Elektronisch gesteuerter Werfer - MJ12



Beschreibung

Der Werfer RM15 ist ein kompakter Werfer mit großem Einsatzspektrum. Er kann als Frontwerfer für ein FLF ebenso eingesetzt werden, wie als Hauptwerfer eines Kommunalfahrzeuges. Ausführungen als Wasser- und Schaumwerfer bis 2.000 l/min bei 10 bar, 450 l/min bei 40 bar bzw. als Pulverwerfer bis 20 kg/s sind möglich.

Vorteile

Hohe Durchflussmenge

- 2.000 l/min bei 10 bar Wasser oder Wasser- Schaummittelgemisch
- 1.900 l/min bei 10 bar Wasser und 1,5 kg/s bei 14 bar mit Rosenbauer ChemCore Düse
- 450 l/min bei 40 bar Wasser (Hochdruck)
- 20 kg/s mit Pulverdüse

Für verschiedenste Löschmittel geeignet

- Wasser
- Wasser- Schaummittelgemisch (unverschäumt)
- CAFS
- Schaum, mit Schaumrohr (verschäumt)
- Pulver
- Wasser und Pulver kombiniert (ChemCore Düse)

Hervorragende Wurfweite

- 70 m bei Wasser
- 47 m bei Schaum (mit Schaumrohr)

Hervorragende Schaumqualität

- erfüllt die Anforderungen der NFPA 414
 - › Wurfweite 47 m
 - › Verschäumungszahl 5:1, Viertelwertszeit 135 sec

Einfache intuitive Werfersteuerung

- ONE HAND OPERATION: Alle Werferfunktionen können direkt am Joystick / Steuergriff betätigt werden.
- SPEED PROPORTIONAL CONTROL: Auslenkung des Joysticks gibt die Geschwindigkeit der Werferbewegung vor.
- FEEDBACK CONTROL: Stellung Werfer stimmt immer mit der Stellung des Steuergriffs überein. Programmierbare Angriffs und Ablagestellung.

Automatische Oszillierfunktion

- durch die Oszillierfunktion ist ein vollautomatischer Werferbetrieb möglich. Der Werfer fährt ein Rechteck ab, welches in Größe und Lage frei definierbar ist.

Geringe Baubreite

- durch die geringe Breite von nur 255 mm ist der Werfer ideal als Frontwerfer geeignet.

RM15

Elektronisch gesteuerter Werfer - MJ12



Hubbereich -40° - $+80^{\circ}$ mit Designabdeckung



Werfer mit Hohlstrahldüse am Industrielöschfahrzeug



Werfer mit Hohlstrahldüse am Panther



Werfer mit Hohlstrahldüse, Schaumrohr und Deflektor

Technische Daten

Antrieb	Elektromotoren, manuelle Notbetätigung über Handräder
Drehbereich	max. 330° (je nach Ausführung)
Schwenkbereich	max. -40° bis $+80^{\circ}$ mit Designabdeckung
Anschluss	Flansch DN50, vertikal
Düse	Hohlstrahldüse, max. 2.000 l/min bei 10 bar, 450 l/min bei 40 bar (Hochdruck)
ChemCore Düse	integrierte kombinierte Wasser- / Pulver Hohlstrahldüse, max. 1.900 l/min Wasser, 1,5 kg/s Pulver bei 14 bar
Strahlverstellung	stufenlose elektrische Voll- / Sprühstrahlverstellung
Mengenverstellung	optional, elektrische Verstellung volle Menge / Teilmenge (nicht in Kombination mit ChemCore Düse)
Schaumrohr	optional fix montiert, mit integriertem Siebsterne zur Erhöhung der Schaumqualität optional abkuppelbar, mit integriertem Siebsterne zur Erhöhung der Schaumqualität, ohne Deflektor
Deflektor	optional, zur Verstellung der Strahlform bei Verwendung des fixen Schaumrohres
Pulverdüse	optional, maximaler Durchfluss 20 kg/s
Elektrik	wahlweise 12 V oder 24 V, Serie 1 LED Scheinwerfer 10W / 900lm, opt. ein weiterer LED Scheinwerfer 10W
Steuerung	elektronische Steuerung über CAN-Bus 2.0 mit absoluter Positionserkennung mittels Potentiometern
Kameras	optional, FLIR integriert mit Hohlstrahldüse, FLIR aufgesetzt auf Abdeckung mit Schaumrohr und Deflektor.

Kontakt

Rosenbauer International AG
Paschinger Straße 90
4060 Leonding, Austria
Tel.: +43 732 6794-0
Fax: +43 732 6794-91

www.rosenbauer.com

 www.facebook.com/rosenbauergroup